

DMG DMC 100 H



Horizontales Bearbeitungszentrum

Maschinentyp: DMG DMC 100 H

Steuerung: Siemens 840D powerline
+ Shopmill

Baujahr: 2006



Alle Maschinen optional mit
SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

TECHNISCHE DATEN:

Verfahrwege:

X-Achse: [mm] 1.000

Y-Achse: [mm] 1.000

Z-Achse: [mm] 1.000

Drehzahlbereich: 8.000
[1/min.]

Getriebestufen 2

Werkzeugaufnahme: HSK 100

Werkzeugplätze: 270 / 360

Anzahl der Paletten: 2

Palettengröße: [mm] 800 x 800

B-Achse 0,001°

Ausstattungsmerkmale:

Elektronisches Handrad

Betriebsart 4

Ölnebelabsaugung

Innenkühlung (IKZ): 40
[bar]

Papierbandfilter

Messtaster Renishaw OMP 60

Spänespülpistole



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de