

## DMG DMC 100 H



Horizontales Bearbeitungszentrum

---

Maschinentyp: DMG DMC 100 H

---

Steuerung: Siemens 840D powerline  
+ Shopmill

---

Baujahr: 2005

---



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

**TECHNISCHE DATEN:**

---

Verfahrwege:

---

X-Achse: [mm]            1.000

---

Y-Achse: [mm]            1.000

---

Z-Achse: [mm]            1.000

---

Drehzahlbereich:        8.000  
[1/min.]

---

Getriebestufen            2

---

Werkzeugaufnahme:     HSK 100

---

Werkzeugplätze:        270 / 360

---

Anzahl der Paletten:     2

---

Palettengröße: [mm]     800 x 800

---

B-Achse                    0,001°

---

---

**Ausstattungsmerkmale:**

---

Elektronisches Handrad

---

Betriebsart                4

---

Ölnebelabsaugung

---

Innenkühlung (IKZ):    40  
[bar]

---

Papierbandfilter

---

Messtaster                Renishaw OMP 60

---

Spänespülpistole

---



+49 (0)611 5 10 1990    [info@stenzel.de](mailto:info@stenzel.de)