

Drehmaschine DMG GMX 300 linear

CNC Fräs- und Drehzentrum

Maschinentyp: Dmg GMX 300 linear

Steuerung: Siemens 840D Powerline

Baujahr: 2008

Id 15115

DMG



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Max. Drehlänge: [mm]	1.585
Drehdurchmesser: [mm]	640
Stangendurchlaß: [mm]	65
C-Achse	0,001°
Drehzahlbereich: [1/min.]	30 - 5.000
Verfahrwege:	
X-Achse: [mm]	550 / 225
Y-Achse: [+/- mm]	110
Z-Achse: [mm]	1.585 / 1.400

Gegenspindel

Drehzahlbereich: [1/min.] 5.000

CNC-Spindel schwenkbar für Fräs- und Dreharbeiten

Drehzahlbereich: [1/min.] 12.000

Werkzeugaufnahme: HSK 63 A

B-Achse +/- 120

Werkzeugplätze: 120

Ausstattungsmerkmale

Innenkühlung (IKZ): [bar]	20
Kühlmittelanlage	
Späneförderer	
Ölnebelabsaugung	
Spänespülpistole	
Messtaster	
Automatische Türen	

Bilder

