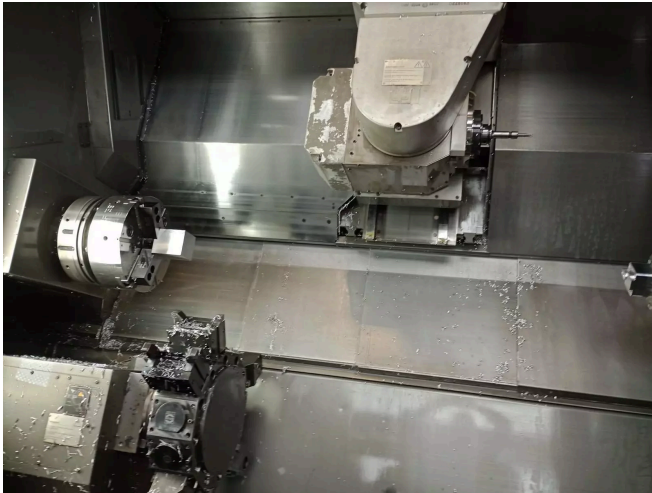


DMG GMX 300 linear



CNC Fräs- und Drehzentrum

Maschinentyp: DMG GMX 300 linear

Steuerung: Siemens 840D Powerline

Baujahr: 2008



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

TECHNISCHE DATEN:

Max. Drehlänge: [mm] 1.585

Drehdurchmesser:
[mm] 640

Stangendurchlaß:
[mm] 65

C-Achse 0,001°

Drehzahlbereich:
[1/min.] 30 - 5.000

Verfahrwege:

X-Achse: [mm] 550 / 225

Y-Achse: [+/- mm] 110

Z-Achse: [mm] 1.585 / 1.400

Gegenspindel

Drehzahlbereich:
[1/min.] 5.000

CNC-Spindel schwenkbar für Fräs- und
Dreharbeiten

Drehzahlbereich:
[1/min.] 12.000

Werkzeugaufnahme: HSK 63 A

B-Achse +/- 120

Ausstattungsmerkmale:

Innenkühlung (IKZ): 20
[bar]

Kühlmittelanlage

Späneförderer

Ölnebelabsaugung

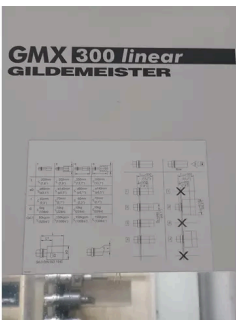
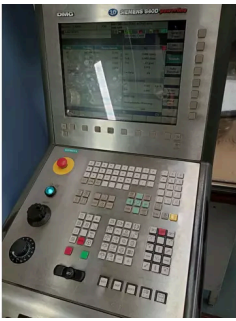
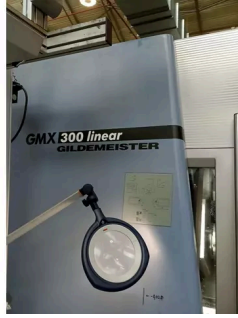
Spänespülpistole

Messtaster

Automatische Türen

Werkzeugplätze: 120

Unterer Revolver



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de