

DMG GMX 400 Linear



CNC Fräs- und Drehzentrum

Maschinentyp: DMG GMX 400 linear

Steuerung: Siemens 840 D
Powerline

Baujahr: 2007



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

TECHNISCHE DATEN:

Max. Drehlänge: [mm] 1.500

Drehdurchmesser:
[mm] 640 / 400

Stangendurchlaß:
[mm] 92

C-Achse 0,001°

Drehzahlbereich:
[1/min.] 4.000

Antriebsleistung: [kW] 45 / 36

Drehmoment: [Nm] 730

Verfahrwege:

X-Achse: [mm] 550

Y-Achse: [+/- mm] 180 (+/- 90)

Z-Achse: [mm] 1.585

Eilgang: (X/Y/Z)
[m/min.] 40 / 24 / 60

Gegenspindel

Drehzahlbereich:
[1/min.] 4.000

Antriebsleistung: [kW] 45 / 36

Ausstattungsmerkmale:

Hochdruckpumpen 80 bar

Kühlmittelanlage 980 Liter

Späneförderer

Kühlmittelpistole

Luft durch Spindelmitte

Ölnebelabsaugung

Revolverkopflünette
mit Oelzuführung

3-Backenfutter [mm] KFD-HS 315-91 Röhm

Automatiktüren

Stangendurchlaß: 92
[mm]

C-Achse

CNC-Spindel schwenkbar für Fräs- und
Dreharbeiten

Drehzahlbereich: 12.000
[1/min.]

Antriebsleistung: [kW] 22 / 13,2

Drehmoment: [Nm] 100

Werkzeugaufnahme: HASK 63

B-Achse +/- 120°

B-Achse 3 fach Hirthverzahnung 1°

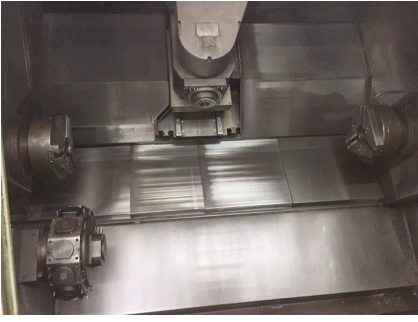
Werkzeugwechsler

Werkzeugwechselzeit: 1,6
[s]

Werkzeugplätze: 60

Unterer Revolver

angetriebene 12
Werkzeuge



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de