

Fräsmaschine DMG HSC 105 linear

Universal Bearbeitungszentrum

Maschinentyp: Dmg HSC 105 Linear

Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Baujahr: 2009

Id 15108



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

X-Achse: [mm] 1.050

Y-Achse: [mm] 800

Z-Achse: [mm] 560

Eilgang: (X/Y/Z) [m/min.] 90

Max. Drehzahl: [1/min.] 18.000

Antriebsleistung: [kW] 35

Drehmoment: [Nm] 130

Werkzeugaufnahme: HSK 63

Werkzeugplätze: 30

Schwenkkopf

Schwenkbereich: +10 / -110 °

B-Achse 0,001°

NC-Rundtisch

Tischgröße: [mm] 950

Max. Tischlast: [kg] 800

C-Achse 0,001°

Ausstattungsmerkmale

Keine Innenkühlung (IKZ)

Direktes Wegemesssystem

Späneförderer

Messtaster Heidenhain

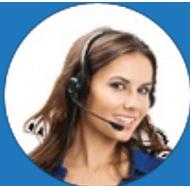
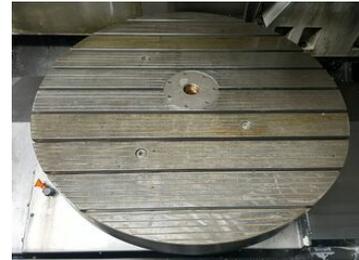
Werkzeugvermessung Blum Laser

3D quickSET

Elektronisches Handrad

Betriebsart 4

Bilder



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de