

AXA VHC 2 - 1760 XTS



Universal machining
center

Fahrständer

Machine type:

AXA VHC 2 - 1760 XTS

Control:

Siemens 840 D ShopMill

Year:

2008



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

SPECIFICATIONS:

Travel:

X-Axis: [mm] 1.760 (2 x 630)

Y-Axis: [mm] 600

Z-Axis: [mm] 800 horizontal oder 770
vertikal

A-Axes

B-Axes +/- 100°, hydraulisch
geklemmt, stufenlos
interpolierend

Rapid motion: (X/Y/Z) 40 / 40 / 30
[m/min.]

Amount of controlled 5
axes:

Spindle speeds: [rpm] 30 - 6.000

Spindle power: [kW] 30

Torque: [Nm] 143

Tool: SK 40

Toolchanger

Tool capacity: 36

NC rotary table AXA RTA 4L-520

Equipment:

Internal cooling: [bar] 30

Chip conveyor links abwerfend,
integrierter 200 l
Kühlmittelbehälter

cooling system

Cooling tank: [l] 400

Caliper 3 D, Renishaw RMP 60
mit RMI Empfänger
(kabellose Ausführung)

wahlweise
Verwendung der
Aussenkühlung mit
Durchluft oder
Emulsion

Direct linear scales Heidenhain

Working mode 4

Flachführungen
gehärtet

Gegenführungen mit
Gleitbelag (Turcite)
beschichtet

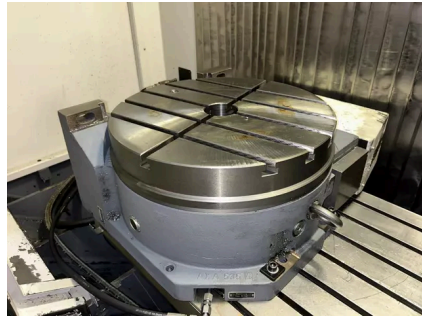
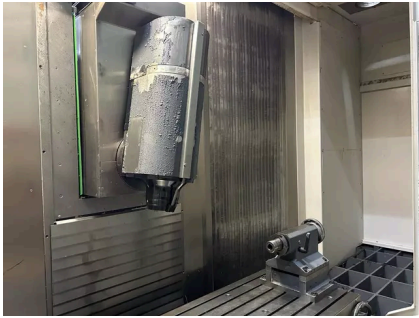
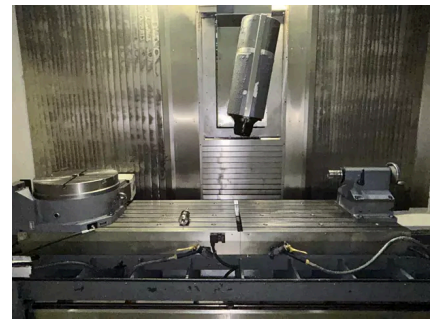
Erneuerung des
Gleitbelag des
Grundschlittens X/Y in
2022.

face plate [mm]	Ø 520, für vertikalen & horizontalen Aufbau
-----------------	---

Tailstock	manuell, Spitzenhöhe 280 mm
-----------	-----------------------------

Machine weight: [kg]	12.000
----------------------	--------

Req. space (LxBxH): [m]	5,2 x 3,4 x 3,3
-------------------------	-----------------



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de