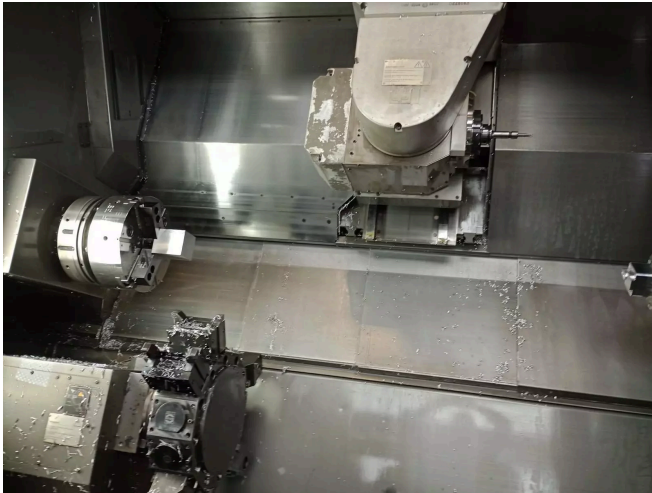


DMG GMX 300 linear



Centro fresa y torno CNC

Tipo de máquina: DMG GMX 300 linear

Control: Siemens 840D Powerline

Año de construcción 2008



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

DATOS TECNICOS:

Longitud máx. de
torneado: [mm] 1.585

Diámetro torneado:
[mm] 640

Pasaje de barra: [mm] 65

Eje C 0,001°

Velocidad de rotación:
[rpm] 30 - 5.000

Carreras:

Eje X: [mm] 550 / 225

Eje Y: [+/- mm] 110

Eje Z: [mm] 1.585 / 1.400

Contrahusillo

Velocidad de rotación:
[rpm] 5.000

Mandril CNC orientable para fresa y torno

Velocidad de rotación:
[rpm] 12.000

Portaherramientas: HSK 63 A

Eje B +/- 120

Dotación:

Refrigeración interior: 20
[bar]

sistema de refrigeración

Transportador de astillas:

Aspiración del engrase por nebulización

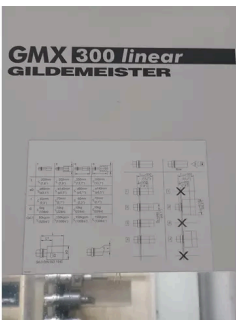
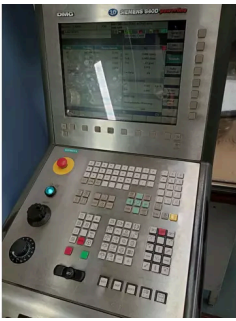
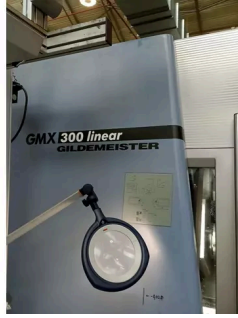
Pistola lavado astillas

Sensor de medida

Puertas automáticas

Capacidad de la 120
herramienta:

Torreta inferior



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de