

DMG GMX 400 Linear



Centro fresa y torno CNC

Tipo de máquina: DMG GMX 400 linear

Control: Siemens 840 D
Powerline

Año de construcción 2007



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

DATOS TECNICOS:

Longitud máx. de
torneado: [mm] 1.500

Diámetro torneado:
[mm] 640 / 400

Pasaje de barra: [mm] 92

Eje C 0,001°

Velocidad de rotación:
[rpm] 4.000

Potencia de
accionamiento: [kW] 45 / 36

Momento de torsión:
[Nm] 730

Carreras:

Eje X: [mm] 550

Eje Y: [+/- mm] 180 (+/- 90)

Eje Z: [mm] 1.585

Marcha rápida: (X/Y/X) 40 / 24 / 60
[m/min.]

Contrahusillo

Velocidad de rotación:
[rpm] 4.000

Dotación:

Bomba alta presión 80 bar

sistema de 980 Liter
refrigeración

Transportador de astillas:

refrigerante arma

Soplo de aire

Aspiración del engrase por nebulización

Revolverkopflünette
mit Oelzuführung

Mandril de tres garras KFD-HS 315-91 Röhm
[mm]

Automatiktüren

Potencia de accionamiento: [kW]	45 / 36
---------------------------------	---------

Pasaje de barra: [mm]	92
-----------------------	----

Eje C

Mandril CNC orientable para fresa y torno

Velocidad de rotación: [rpm]	12.000
------------------------------	--------

Potencia de accionamiento: [kW]	22 / 13,2
---------------------------------	-----------

Momento de torsión: [Nm]	100
--------------------------	-----

Portaherramientas:	HASK 63
--------------------	---------

Eje B	+/- 120°
-------	----------

Eje B	3 fach Hirthverzahnung 1°
-------	---------------------------

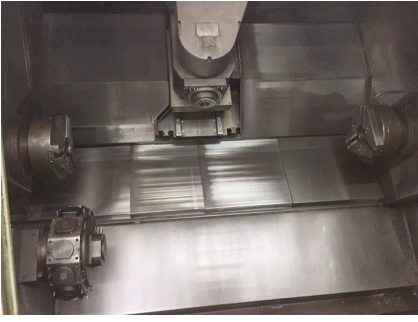
Cambiador herramientas

Tiempo por cambio de herramientas: [s]	1,6
----------------------------------------	-----

Capacidad de la herramienta:	60
------------------------------	----

Torreta inferior

Herramientas accionadas	12
-------------------------	----



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de