

DMG GMX 400 Linear



CNC Fraiseuse et Tour CNC

Type de machine: DMG GMX 400 linear

Contrôle: Siemens 840 D
Powerline

Année: 2007



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

DONNEES TECHNIQUES:

Longueur max. à
tourner: [mm] 1.500

Diamètre de tournage:
[mm] 640 / 400

Passage en barres:
[mm] 92

Axe C 0,001°

Vitesse de rotation
[1/min.] 4.000

Puissance total : [KW] 45 / 36

Couple: [Nm] 730

Course:

Axe X: [mm] 550

Axe Y: [+/- mm] 180 (+/- 90)

Axe Z: [mm] 1.585

Déplacement rapide:
(X/Y/Z) [m/min.] 40 / 24 / 60

Broche de reprise

Vitesse de rotation
[1/min.] 4.000

Puissance total : [KW] 45 / 36

Equipement:

Pompes haute
pression 80 bar

unité de réfrigération 980 Liter

Convoyeur à copeaux

Liquide de refroidissement pistolet

Soufflage d'air

Séparateur d'embrun d'huile

Revolverkopflünette
mit Oelzuführung

Mandrin 3 mors [mm] KFD-HS 315-91 Röhm

Automatiktüren

Passage en barres: 92
[mm]

Axe C

Broche CNC inclinable pour coupe et tournage

Vitesse de rotation 12.000
[1/min.]

Puissance total : [KW] 22 / 13,2

Couple: [Nm] 100

Cône d'outil : HASK 63

Axe B +/- 120°

Axe B 3 fach Hirthverzahnung 1°

Changeur d'outil

Temps de changement
d'outils [s] 1,6

Nombre d'outils: 60

Tourelle inférieur

Outil tournant 12



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de