

Fräsmaschine Hermle C 22 UP

Universal Bearbeitungszentrum

Maschinentyp: Hermle C 22 UP

Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Baujahr: 2015





Technische Daten

| Verfahrwege: | |
|----------------------------|----------------------|
| X-Achse: [mm] | 450 |
| Y-Achse: [mm] | 600 |
| Z-Achse: [mm] | 330 |
| A-Achse | + 30 / - 115° |
| C-Achse | 360° |
| Eilgang: [m/min.] | 30 |
| Anzahl gesteuerter Achsen: | 5 |
| | |
| Max. Drehzahl: [1/min.] | 18.000 |
| Antriebsleistung: [kW] | 15 / 10 |
| Drehmoment: [Nm] | 130 |
| Werkzeugaufnahme: | HSK 63 |
| Werkzeugwechsler | |
| Werkzeugplätze: | 55 |
| | Zusatzmaganzin ZM 87 |
| | |
| NC-Schwenkrundtisch | |
| Tischgröße: [mm] | Ø 320 mm |
| Anzahl der Paletten: | 2 |
| Palettensystem | |

Ausstattungsmerkmale

| 80 |
|------------|
| |
| Heidenhain |
| Blum |
| |

Anzahl der Paletten:

8

Bilder





























Steuerung ein = 61297:59:41
Maschine ein = 41926:54:50
Programmlauf = 26429:22:11
SPINDEL EIN 19890:44:59
ANTRIEB EIN 41557:24:19
ACHSEN IN BEWEGUNG 22018:15:11
ZAEHLER WDS 36806:18:52

