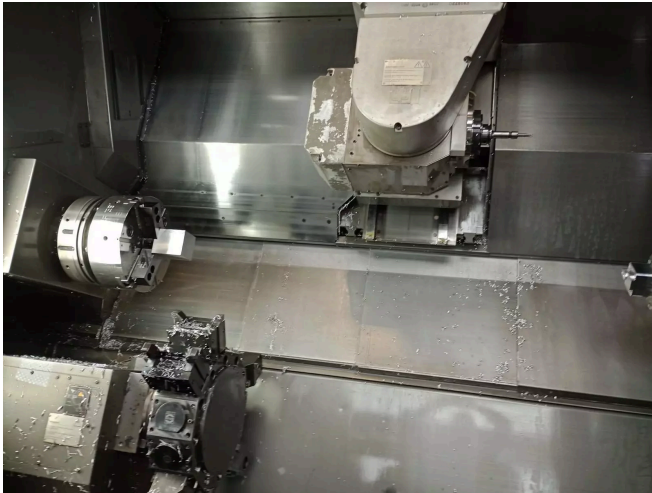


## DMG GMX 300 linear



CNC marási és forgácsolási központ

---

Géptípus: DMG GMX 300 linear

---

Vezérlés: Siemens 840D Powerline

---

Az építés éve: 2008

---



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

## MŰSZAKI ADATOK:

---

Max. forgácsolási  
hossz: [mm] 1.585

---

Forgácsolási átmérő:  
[mm] 640

---

Rúdfogás: [mm] 65

---

C-tengely 0,001°

---

---

Fordulatszám-  
tartomány: [1/min.] 30 - 5.000

---

Műveleti útvonalak:

---

X-tengely: [mm] 550 / 225

---

Y-tengely: [+/- mm] 110

---

Z-tengely: [mm] 1.585 / 1.400

---

Ellenorsó

---

Fordulatszám-  
tartomány: [1/min.] 5.000

---

---

Elfordítható CNC-orsó maró- és esztergáló  
munkákhoz

---

Fordulatszám-  
tartomány: [1/min.] 12.000

---

Szerszám-felvétel: HSK 63 A

---

B-tengely: +/- 120

---

## A felszerelés jellemzői:

---

Belső hűtés (IKZ): 20  
[bar]

---

cooling system

---

Forgácscsállító

---

Olajköd-elszívás

---

Forgácsöblítő pisztoly

---

Mérőérzékelő

---

Automatikus ajtók

---

---

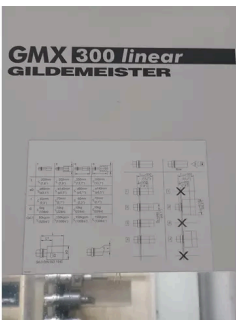
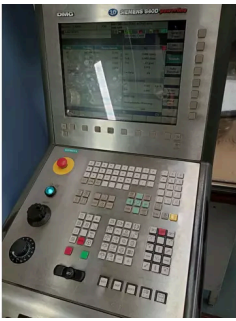
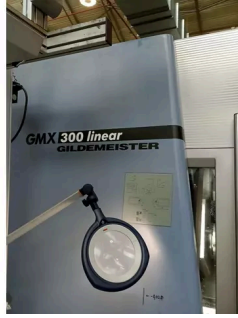
Szerszám-helyek: 120

---

---

Alsó késváltó

---



+49 (0)611 5 10 1990    [info@stenzel.de](mailto:info@stenzel.de)