

DMG GMX 400 Linear



CNC marási és forgácsolási központ

Géptípus: DMG GMX 400 linear

Vezérlés: Siemens 840 D
Powerline

Az építés éve: 2007



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

MŰSZAKI ADATOK:

Max. forgácsolási
hossz: [mm] 1.500

Forgácsolási átmérő:
[mm] 640 / 400

Rúdfogás: [mm] 92

C-tengely 0,001°

Fordulatszám-
tartomány: [1/min.] 4.000

Hajtóteljesítmény:
[kW] 45 / 36

Forgatónyomaték:
[Nm] 730

Műveleti útvonalak:

X-tengely: [mm] 550

Y-tengely: [+/- mm] 180 (+/- 90)

Z-tengely: [mm] 1.585

Gyorsmenet: (X/Y/Z) 40 / 24 / 60
[m/min.]

Ellenorsó

Fordulatszám-
tartomány: [1/min.] 4.000

A felszerelés jellemzői:

Nagynyomású
szivattyúk 80 bar

cooling system 980 Liter

Forgácscsállító

hűtőfolyadék pisztoly

Levegő-kifúvás

Olajköd-elszívás

Revolverkopflünette
mit Oelzuführung

3-pofás tokmány [mm] KFD-HS 315-91 Röhlm

Automatiktüren

Hajtóteljesítmény: 45 / 36
[kW]

Rúdfogás: [mm] 92

C-tengely

Elfordítható CNC-orsó maró- és esztergáló
munkákhoz

Fordulatszám-
tartomány: [1/min.] 12.000

Hajtóteljesítmény: 22 / 13,2
[kW]

Forgatónyomaték: 100
[Nm]

Szerszám-felvétel: HASK 63

B-tengely: +/- 120°

B-tengely: 3 fach Hirthverzahnung 1°

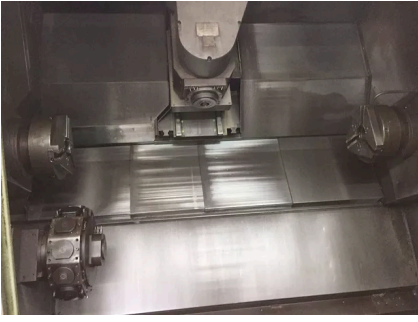
Szerszámváltó

Szerszám-cserélési
időszak: [s] 1,6

Szerszám-helyek: 60

Alsó késváltó

meghajtott szerszámok 12



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de