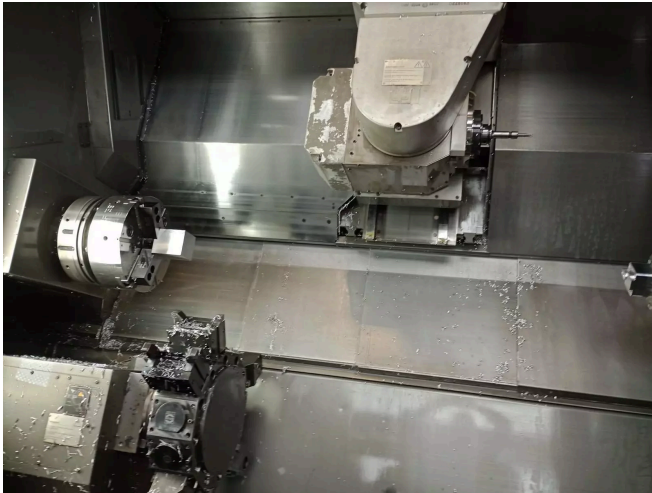


## DMG GMX 300 linear



Centro fresatrice e tornio CNC

---

Tipo macchina:                   DMG GMX 300 linear

---

Controllo:                         Siemens 840D Powerline

---

Anno di costruzione:         2008

---



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

**SPECIFICHE TECNICHE:**

---

Lunghezza max. di  
tornitura: [mm] 1.585

---

Diametro di tornitura:  
[mm] 640

---

Passo barra: [mm] 65

---

Asse C 0,001°

---

---

Regime di giri: [rpm] 30 - 5.000

---

Percorsi:

---

Asse X: [mm] 550 / 225

---

Asse Y: [+/- mm] 110

---

Asse Z: [mm] 1.585 / 1.400

---

---

Contromandrino

---

Regime di giri: [rpm] 5.000

---

---

Mandrino CNC orientabile per operazioni di  
fresatura e tornitura

---

Regime di giri: [rpm] 12.000

---

Dispositivo  
portautensile: HSK 63 A

---

Asse B +/- 120

---

Postazioni utensili: 120

---

**Attrezzamento:**

---

Raffreddamento 20  
interno: [bar]

---

Sistema di raffreddamento

---

Trasportatore di trucioli:

---

Aspirazione nebbia d'olio

---

Pistola risciacquo trucioli

---

Tastatore di misurazione

---

Sportelli automatici

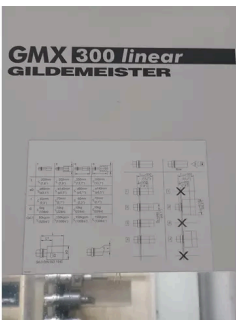
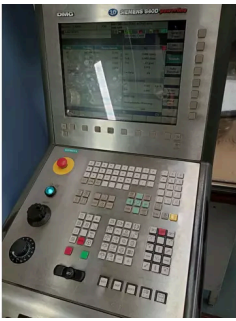
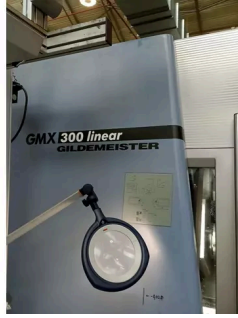
---

---

---

Torretta inferiore

---



+49 (0)611 5 10 1990    [info@stenzel.de](mailto:info@stenzel.de)