

DMG GMX 400 Linear



Centro fresatrice e tornio CNC

Tipo macchina: DMG GMX 400 linear

Controllo: Siemens 840 D
Powerline

Anno di costruzione: 2007



Alle Maschinen optional mit
 **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

SPECIFICHE TECNICHE:

Lunghezza max. di
tornitura: [mm] 1.500

Diametro di tornitura:
[mm] 640 / 400

Passo barra: [mm] 92

Asse C 0,001°

Regime di giri: [rpm] 4.000

Potenza motrice: [kW] 45 / 36

Coppia torcente: [Nm] 730

Percorsi:

Asse X: [mm] 550

Asse Y: [+/- mm] 180 (+/- 90)

Asse Z: [mm] 1.585

Moto rapido: (X/Y/Z)
[m/min.] 40 / 24 / 60

Contromandrino

Regime di giri: [rpm] 4.000

Potenza motrice: [kW] 45 / 36

Passo barra: [mm] 92

Asse C

Attrezzamento:

Pompe ad alta
pressione 80 bar

Sistema di
raffreddamento 980 Liter

Trasportatore di trucioli:

refrigerante pistola

Soffiaggio d'aria

Aspirazione nebbia d'olio

Revolverkopflünette
mit Ölzuführung

Mandrino KFD-HS 315-91 Röhm
autocentrante triplo
[mm]

Automatiktüren

Mandrino CNC orientabile per operazioni di
fresatura e tornitura

Regime di giri: [rpm] 12.000

Potenza motrice: [kW] 22 / 13,2

Coppia torcente: [Nm] 100

Dispositivo HASK 63
portautensile:

Asse B +/- 120°

Asse B 3 fach Hirthverzahnung 1°

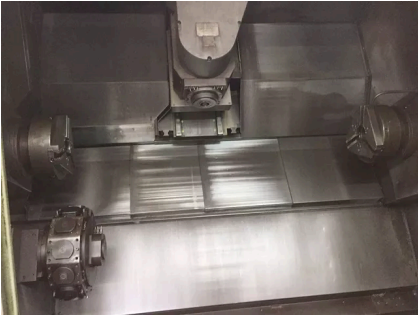
Cambiatore attrezzo

Tempo per cambio 1,6
utensile: [s]

Postazioni utensili: 60

Torretta inferiore

Utensili azionati 12



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de