

Hartford HB-120 W



Centro lavorazione verticale

Tipo macchina: Hartford HB-120 W

Controllo: Mitsubishi Meldas
control (G-code
programmable)

Anno di costruzione: 2000



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

SPECIFICHE TECNICHE:

Percorsi:

Asse X: [mm] 2.000

Asse Y: [mm] 1.200

Asse Z: [mm] 500

Regime di giri: [rpm] 50 - 4.000

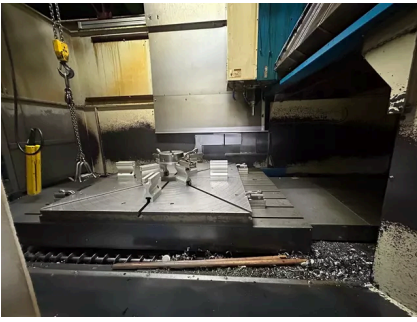
Motore mandrino: [kW] 15

Dispositivo
portautensile: ISO 50

Postazioni utensili: 20

Misura tavola: [mm] 2.100 x 1.200

Carico max tavola: [kg] 2.500



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de