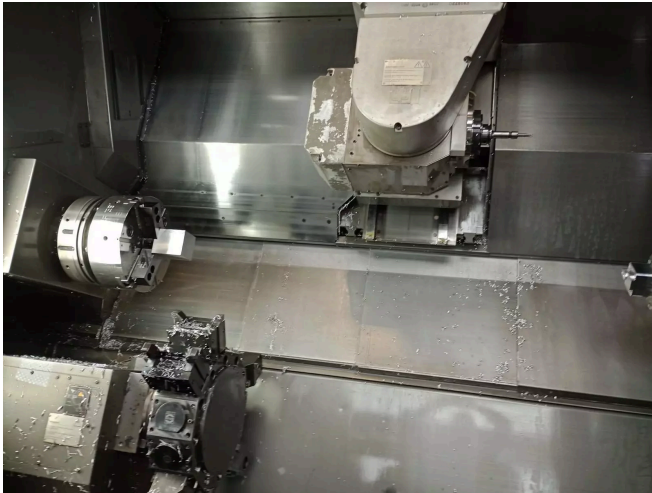


DMG GMX 300 linear



centrum frezarsko-tokarskie CNC

Typ maszyny: DMG GMX 300 linear

Sterowanie: Siemens 840D Powerline

Rok produkcji: 2008



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

DANE TECHNICZNE:

maks. długość
toczenia: [mm] 1.585

średnica toczenia:
[mm] 640

przepust pręta: [mm] 65

oś C 0,001°

Zakres prędkości
obrotowych: [1/min.] 30 - 5.000

Drogi przesuwu:

Oś X: [mm] 550 / 225

oś Y: [+/- mm] 110

Oś Z: [mm] 1.585 / 1.400

wzeczono przechwytyjące

Zakres prędkości
obrotowych: [1/min.] 5.000

wrzeczono CNC obracalne do prac na frezarce i
tokarce

Zakres prędkości
obrotowych: [1/min.] 12.000

Uchwyt narzędziowy: HSK 63 A

oś B +/- 120

Cechy wyposażenia:

chłodzenie 20
wewnętrzne (IKZ):
[bar]

instalacja chłodząca

przenośnik wiórów

odsysanie mgły olejowej

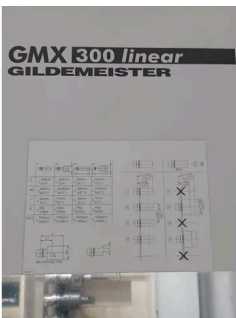
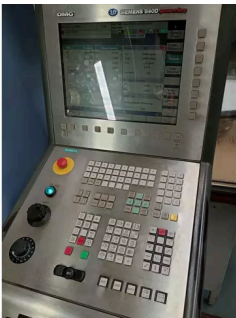
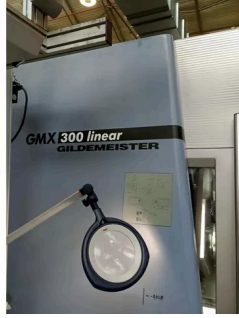
pistolet do sptukiwania wiórów

sonda pomiarowa

drzwi automatyczne

miejsca narzędzi: 120

dolny rewolwer



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de