

DMG GMX 400 Linear



centrum frezarsko-tokarskie CNC

Typ maszyny: DMG GMX 400 linear

Sterowanie: Siemens 840 D
Powerline

Rok produkcji: 2007



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

DANE TECHNICZNE:

maks. długość
toczenia: [mm] 1.500

średnica toczenia:
[mm] 640 / 400

przepust pręta: [mm] 92

oś C 0,001°

Zakres prędkości
obrotowych: [1/min.] 4.000

moc napędu: [kW] 45 / 36

moment obrotowy:
[Nm] 730

Drogi przesuwu:

Oś X: [mm] 550

oś Y: [+/- mm] 180 (+/- 90)

Oś Z: [mm] 1.585

bieg szybki: (X/Y/Z)
[m/min] 40 / 24 / 60

wzecznie przechwytyjące

Zakres prędkości
obrotowych: [1/min.] 4.000

moc napędu: [kW] 45 / 36

Cechy wyposażenia:

pompy 80 bar
wysokociśnieniowe

instalacja chłodząca 980 Liter

przenośnik wiórów

chłodziwa gun

wydmuchiwanie powietrza

odsysanie mgły olejowej

Revolverkopflünette
mit Oelzuführung

uchwyt 3-szczękowy KFD-HS 315-91 Röhm
[mm]

Automatiktüren

przepust pręta: [mm] 92

oś C

wrzeciono CNC obracalne do prac na frezarce i tokarce

Zakres prędkości 12.000
obrotowych: [1/min.]

moc napędu: [kW] 22 / 13,2

moment obrotowy: 100
[Nm]

Uchwyt narzędziowy: HASK 63

oś B +/- 120°

oś B 3 fach Hirthverzahnung 1°

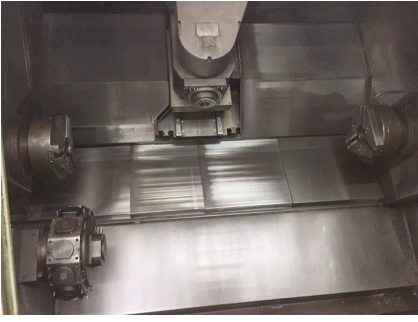
zmieniacz narzędzi

czas wymiany 1,6
narzędzia: [s]

miejsca narzędzi: 60

dolny rewolwer

napędzane narzędzia 12



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de